



Beschreibung

Verdoppeln Sie die Spenderkapazität mit Papierhandtüchern, die um 50 % komprimiert sind, und sparen Sie Zeit durch selteneres Nachfüllen der Spender. Ihre Gäste genießen mit diesen weichen und saugfähigen Handtüchern ein besonders exklusives Waschräumerlebnis. Die Einzelblattentnahme verbessert die Hygiene und reduziert die Abfallmenge, da Gäste nur die Handtücher anfassen, die sie wirklich benutzen. Unsere kompakten Spender passen auch in kleine Räume und sind daher besonders praktisch. Produkt nicht in Kombination mit Tork Xpress® Tischspendern für Multifold-Handtücher 552200, 552208, 460005 verwenden.

- Mit diesen großen, weichen und voluminösen Handtüchern bieten Sie den Gästen in gehobenen Einrichtungen ein exklusives Gefühl von Luxus und Komfort.
- Reduzieren Sie den Verbrauch von Papierhandtüchern und verbessern Sie durch Einzelblattentnahme die Hygiene in Ihren Waschräumen.
- Abfall reduzieren, Kosten senken – diese Handtücher trocknen schnell und sind besonders saugfähig, d. h. Gäste verbrauchen weniger Handtücher.
- Nutzen Sie Ihren Platz optimal – diese komprimierten Papierhandtücher sind in Kombination mit dem kompakten Tork Xpress® Spender ideal für Waschräume mit geringer bis mittlerer Besucherfrequenz.
- QuickDry
- Xpress® Komprimierte Multifold-Handtücher
- QuickDry™
- Platzsparend
- Prägung
- Premium

Produktzertifikate



Angaben zum Produkt

Druck	Nein
Breite entfaltet	21,2 cm
Länge gefaltet	8,2 cm
Lagen	2
Länge entfaltet	32,2 cm
System	H2
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322542154007	7322542154120	7322542283882
Verpackungsmaterial	Banderole	Plastiktüte	-
Stücke	170	2040 (12 CON)	146880 (72 TRP)
Höhe	95 mm	212 mm	1.846 mm
Länge	84 mm	249 mm	1.200 mm
Breite	211 mm	380 mm	800 mm
Bruttogewicht	515,5 g	6,23 kg	448,56 kg
Nettogewicht	504,81 g	6,06 kg	436,16 kg
Volumen	1,68 dm ³	20,06 dm ³	1,44 m ³
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	9

Kompatible Produkte



Tork Xpress Spender Multifht Elev
weißH2
552000



Tork Xpress Spender Multifht Elev
schwH2
552008



Tork Xpress Mini Spen Mfht Elev
weißH2
552100



Tork Xpress Mini Spen Mfht Elev
schwH2
552108

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Frischfasern

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Frischfasern

Essity hat sich das ehrgeizige Ziel gesetzt, dass alle bei der Herstellung unserer Produkte verwendeten Rohmaterialien aus holzbasierten Frischfasern entweder gemäß den Richtlinien des FSC® oder nach dem Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™) zertifiziert sind. Darüber hinaus sollen alle holzbasierten Frischfasern den Standard des FSC® für kontrollierte Holzwirtschaft erfüllen, einschließlich einer Überprüfung durch externe Stellen. Die Richtlinie von Essity zur Faserquelle erläutert dies ausführlicher und ist auf essity.com zu finden.

Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.

Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe wird für bedruckte Produkte verwendet (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Zur Wiederverwertung von Produktionsausschuss verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 29-09-2023 Datum der Überarbeitung: 05-09-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Kostheim - DE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland